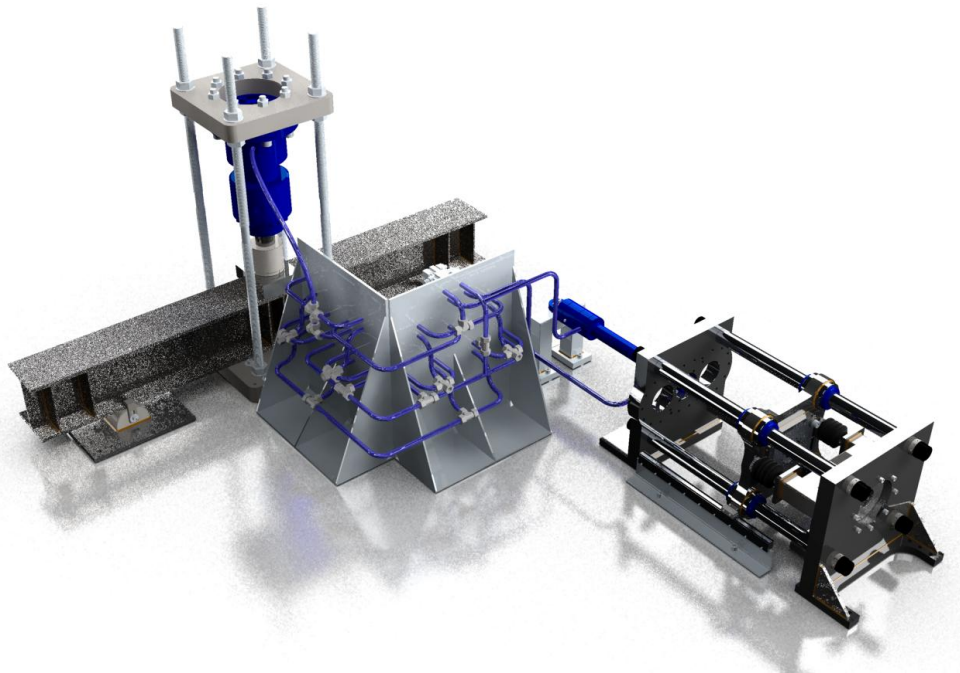


Masterarbeit

Thema: Inbetriebnahme und Erprobung eines neuartigen Antriebssystems zur Rekuperation an zyklisch hydraulisch angetriebenen Linearachsen

Das Spritzgießverfahren wird als eines der höchstentwickelten und wesentlichen Verfahren zur Produktion von gebrauchsfertigen Formteilen aus Kunststoff und Kautschuk bezeichnet. Die entstehenden Teile reichen von einfachen Massenartikeln bis hin zu technischen Bauteilen. Bei den Abschnitten des zyklischen Spritzgießverfahrens stehen der Energieumsatz und die Energieeffizienz immer mehr im Mittelpunkt.



Im Rahmen einer Masterarbeit soll ein Prüfstand zur Erprobung eines neuartigen Antriebssystems zur Rekuperation an hydraulischen Achsen in Betrieb genommen und umfassend wissenschaftlich untersucht werden. Die Arbeit umfasst sowohl die Installation der hydraulischen Einrichtung, als auch die Installation der zur Steuerung, Regelung und Auswertung erforderlichen Messtechnik und elektrischen Komponenten.

Möglicher Beginn: August 2012

Ansprechpartner: Dipl.-Ing. Marco Lenzen

Kontakt: Raum MA248, Telefon 0203-379-4268, E-Mail: marco.lenzen@uni-due.de