

Arbeitsplan zu INSA 1 – Aufgabe 1.1

Arbeitsplan Nr.: 3-01-12 – „Sprachversion deutsch“				Datum: 25.04.2017		Blatt 1 von 1	
Bennennung: Gehäusekorpus				Zeichnung-Nr.: 3.08.1200			
Typ: „Wash 1.200“				Losgröße: 375 Stck.			
Kosten- stelle	Arb.- folge	Arbeitsvorgang	Arbeitsplatz	Werkzeug/ Vorrichtung	Zeitvorgabe tr*   te*		Bemerkung
15	1	Rückwand mit Boden- träger verschrauben	Arbeitsp. Nr. 1		45´	5´	
15	2	Motor- und Trommel- halterung anbringen	Arbeitsp. Nr. 2		120´	8´	
15	3	Seitenteile links und rechts anbringen	Arbeitsp. Nr. 3	Hilfsvorrichtung 3-01-17	60´	9´	
15	4	Frontplatte montieren, Dichtring einbringen	Arbeitsp. Nr. 4	Hilfsvorrichtung 3-05-26	45´	9´	
15	5	Verbindungen heften, Standfüße anbringen	Arbeitsp. Nr. 5	Hilfsvorrichtung 3-05-32	60´	6´	
15	6	Rückwand und Deckel zur Motor-/Trommelmontage vorbereiten	Arbeitsp. Nr. 6	Hilfsvorrichtung 3-02-77	60´	7´	
18	7	Sichtkontrolle und Weitergabe zur Motor-/ Trommelmontage	Prüfplatz und Transport	Handleuchte	30´	4´	

\*tr = Rüstzeit je Los

\*te = Zeit je Stück

Zeitvorgabe in Zeitminuten