

Nachweisdokument für das außerschulische Berufsfeldpraktikum gemäß § 12 LABG 2009

Fakultät für \_\_\_\_\_

Studiengang: \_\_\_\_\_

Herr/Frau \_\_\_\_\_

Matrikelnummer \_\_\_\_\_

hat in der Zeit vom \_\_\_\_\_ bis \_\_\_\_\_

ein Praktikum im Fach \_\_\_\_\_

gemäß LABG 2009 §12 und GPO §11 abgeleistet.

\_\_\_\_\_ Datum

\_\_\_\_\_ Stempel der Einrichtung

\_\_\_\_\_ Betreuer/in

\_\_\_\_\_ Unterschrift

Er/Sie hat das zugehörige fachdidaktische Lehrangebot wahrgenommen sowie die im Modulhandbuch als erforderlich ausgewiesenen Studienleistungen erbracht.

\_\_\_\_\_ Datum

\_\_\_\_\_ Stempel

\_\_\_\_\_ Dozent/in

\_\_\_\_\_ Unterschrift