



# Bundesfreiwilligendienst

---

... kommt in Frage ...

- ❖ nach dem Ende der Vollzeitschulpflicht (*Klasse 9 / 10*)
- ❖ für alle Geschlechter und für jedes Alter
- ❖ für alle deutschen Staatsangehörigen sowie für viele ausländische Staatsangehörige

Hinweis: Neben dem BFD gibt es noch spezielle Jugendfreiwilligendienste, und zwar **FSJ** und **FÖJ**

# Bundesfreiwilligendienst

---

**Dadurch kann man vor allem ...**

sich beruflich und persönlich **orientieren**

eine Wartezeit bis zur Ausbildung oder zum Studium  
**sinnvoll überbrücken**

nach Schule, Ausbildung oder Studium **praktisch tätig** sein,  
und zwar für die Gesellschaft an sich

im Rahmen einer Auszeit **etwas für andere Menschen** tun

# Bundesfreiwilligendienst

---

dauert in der Regel **12 Monate** (*Gesetz: 6 – 18 Monate*)

kann grundsätzlich **immer** im Jahr **begonnen** werden

ist ein **Vollzeitdienst**

(**Teilzeit** ist möglich bei einem berechtigten Interesse daran)

# Bundesfreiwilligendienst

---

## Begleitende Bildungstage (Seminare)

25 Bildungstage pro Jahr für Freiwillige bis 26 Jahre.

*Kostenlos !*

Finden meist in einem Bildungszentrum und einer festen Kursgruppe statt.  
Dafür wird man von seiner Einsatzstelle bezahlt freigestellt.

# Bundesfreiwilligendienst

---

... gibt es ...

- ▶ in allen dafür anerkannten Einsatzstellen

Bis heute gibt es davon über 70.000

- ▶ in ganz Deutschland

*Hinweis: Es gibt auch spezielle Freiwilligendienste im Ausland,  
die aber **kein BFD** sind*

# Bundesfreiwilligendienst

---

## Einsatzfelder sind zum Beispiel ...

- ▶ der **soziale** Bereich

*KiTa / Seniorenheim / Krankenhaus / Rettungsdienst / Obdachlosenhilfe*

- ▶ der **ökologische** Bereich

*Umweltamt / Schutzstation / gemeinnütziges Gartenprojekt / Zoos und Parks*

- ▶ der **Kulturbereich**

*Theater / Museum / Denkmalpflege / archäologische Ausgrabungen*

- ▶ der **Sportbereich**

*Verein / Gesundheitssport / Bewegungskindergarten*

# Bundesfreiwilligendienst

---

- ▶ der **Bildungsbereich**

*Schulunterstützung / Nachmittagsbetreuung / Nachhilfeprojekt*

- ▶ der Bereich der **Integration**

*Projekt mit Menschen mit Migrationshintergrund / Flüchtlingshilfe*

- ▶ **Sonder**bereiche

*Zivil- und Katastrophenschutz / Forschungseinrichtungen*

# Bundesfreiwilligendienst

---

## Was bekommt man ?

Ein monatliches **Taschengeld** (maximal 423 € sind zulässig)

Möglicherweise auch weitere finanzielle Leistungen  
(z.B. Verpflegungsgeld oder Fahrtkostenerstattung),  
manchmal bei Bedarf auch eine Unterkunft

Die Einsatzstellen zahlen für die Freiwilligen alle notwendigen  
**Sozialversicherungsabgaben**

# Bundesfreiwilligendienst

---

- ▶ Die Einsatzstellen arbeiten die Freiwilligen ein und betreuen sie
  - Die ersten 6 Wochen gelten als Probezeit
- ▶ Alle Freiwilligen sind durch die Einsatzstellen **haftpflicht- und unfallversichert**
- ▶ Notwendige Schutzkleidung sowie Impfungen bezahlt die Einsatzstelle
- ▶ **Nebenjobs** müssen von der Einsatzstelle genehmigt werden
- ▶ Freiwillige können den BFD jederzeit **kündigen** (Kündigungsfrist maximal 4 Wochen), auch **Auflösungsvereinbarungen** sind möglich

# Bundesfreiwilligendienst

---

- Anspruch auf **Erholungsurlaub mindestens**  
    **20 Tage** im Jahr (bei einer 5-Tage-Woche)  
    bzw. **24 Tage** im Jahr (bei einer 6-Tage-Woche)
  - Nach 12 Monaten BFD besteht **Anspruch auf ALG 1**, falls man danach arbeitslos sein sollte
  - Schriftliches **Zeugnis und Bescheinigung über die Dienstzeit**  
    wird durch die Einsatzstellen ausgestellt
- **Bei anderen Stellen (z.B. Hochschule, Ausbildungsbetrieb) erfragen, ob der BFD anerkannt oder angerechnet wird.**

# Bundesfreiwilligendienst

---

## **Kindergeld läuft weiter**

Eltern von volljährigen Freiwilligen können bis zur Vollendung des 25. Lebensjahres der / des Freiwilligen Kindergeld erhalten

## **Für Empfänger / -innen von Rentenleistungen:**

Klärung mit der zuständigen Rentenstelle,  
wie viel man im BFD hinzuerdient werden darf

# Bundesfreiwilligendienst

---

**Für Bezieher/innen von ALG 2 (sog. Hartz 4)  
und Grundsicherung (Sozialhilfe):**

250 € Taschengeld dürfen nebenher verdient werden (Freibetrag);

***bitte unbedingt vorab mit dem Jobcenter bzw.  
dem Sozialamt besprechen***

# Bundesfreiwilligendienst

---

## Bewerbung und Abschluss der BFD-Vereinbarung

**Bewerbung** direkt bei den gewünschten Einsatzstellen. Diese informieren über die verschiedenen Einsatzbereiche vor Ort

Ggf. in der Einsatzstelle vorab einen Tag mitarbeiten (**hospitieren**)

Gemeinsame BFD-Vereinbarung **abschließen**

Das Bundesamt für Familie und zivilgesellschaftliche Aufgaben (BAFzA)  
als Vertragspartner **genehmigt** die Vereinbarung

# Bundesfreiwilligendienst

# Amtliche Informationsquellen

**Platz-/ Einsatzstellensuche** auf [www.bundesfreiwilligendienst.de](http://www.bundesfreiwilligendienst.de)

# BFD Servicetelefon

im BAFzA

unter (Köln) 0221 / 36730

**BFD-Berater/-innen** des BAFzA unter

< Ihre Ansprechperson vor Ort > auf [www.bundesfreiwilligendienst.de](http://www.bundesfreiwilligendienst.de))

# Bundesfreiwilligendienst

---

## Meine Daten: **Andreas Kramme**

Berater im Bundesfreiwilligendienst für  
Dortmund, Hagen, Ennepe-Ruhr-Kreis, Herne, Bochum, Essen, Duisburg,  
Mülheim an der Ruhr, Kreis Mettmann, Düsseldorf, Solingen, Wuppertal, Remscheid

Telefon: (*Festnetz*) 02330 / 603414 , (*mobil*) 0173- 5426513

Telefax: 02330 / 603512

E-Mail: [Andreas.Kramme@bafza.bund.de](mailto:Andreas.Kramme@bafza.bund.de)

Internet: [www.bundesfreiwilligendienst.de](http://www.bundesfreiwilligendienst.de)

# Bundesfreiwilligendienst

---

*Vielen Dank !*